



Magdalenas LAZARO, s.a.
C/ Bascula 5, 50461 Alfamén (Zaragoza) SPAIN
Tel: 0034 976 62 60 65 www.mr-brownie.com



FICHA TÉCNICA

8 ORANGE BROWNIES BOLSA 200g

<u>DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO</u>	<u>MARCA</u>	<u>PESO NETO</u>	<u>EAN 13</u>
Brownies con Naranja	Mr Brownie	200g	84 11037 892322



INGREDIENTES

Azúcar, aceite de girasol, **HUEVO**, harina de **TRIGO**, naranja confitada 9% [piel de naranja, jarabe de glucosa y fructosa, azúcar, acidulante (ácido cítrico), conservantes (sorbato potásico, **METABISULFITO** sódico)] jarabe de glucosa, cacao en polvo, estabilizantes (sorbitol, glicerina vegetal, goma xantana), almidón, emulgentes (mono y diglicéridos de ácidos grasos, ésteres de poliglicerol de ácidos grasos), gasificantes (difosfato de sodio, bicarbonato de sodio), dextrosa, conservante (propionato de sodio), sal, almidón de **TRIGO**, acidulante (ácido cítrico), aroma de naranja, sulfato ferroso, ácido fólico.

INFORMACIÓN DE ALÉRGENOS

Contiene: **TRIGO, HUEVO, SULFITOS**
Puede contener trazas de **SOJA, LECHE, MOSTAZA**.

PROPIEDADES ORGANOLÉPTICAS

Sabor dulce y agradable, textura tierna y esponjosa.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS (valores recomendados)

pH: 5,5 – 6,9 humedad: 12% – 16,8% actividad de agua: 0,700 – 0,799

Brownie envasado individualmente.

NUTRITIONAL INFORMATION

	Valores nutricionales medios por 100g
Energía	1.915 kJ / 458 kcal
Grasas	23 g
de las cuales saturadas	2,6 g
Hidratos de Carbono	57 g
de los cuales azúcares	36 g
Fibra	2,3 g
Proteínas	4,5 g
Sal	0,49 g



Magdalenas LAZARO, s.a.
C/ Bascula 5, 50461 Alfamén (Zaragoza) SPAIN
Tel: 0034 976 62 60 65 www.mr-brownie.com



FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

Parámetros	Valores máximos recomendados
Aerobios mesófilos	1 * 10 ³ u.f.c / g
Enterobacterias	10 u.f.c / g
Estafilococos coagulasa +	Ausencia en 0,1 g
Salmonella spp	Ausencia en 25 g
Mohos y levaduras	5 * 10 ² u.f.c / g

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservar en lugar fresco y seco y alejado de la luz directa del sol.

INFORMACIÓN OGM

El producto no contiene GMO.

FECHA DE CONSUMO PREFERENTE

270 días (desde la fecha de producción)

USO PREVISTO

No necesita preparación para su consumo.

RANGOS DE POBLACIÓN

El producto va dirigido a toda la población excepto personas alérgicas y/o intolerantes al GLUTEN, HUEVO, SOJA, LECHE, SULFITOS, MOSTAZA.

LEGISLACIÓN APLICABLE

Ver ANEXO I: Legislación aplicable a fichas técnicas

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

Peso neto bolsa: 200g

12 bolsas / caja (peso neto caja: 2,4 kg)

80 cajas / pallet (peso neto pallet: 192 kg)

DUN 14: 18411037892329